⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-244394

Mint Cl.4

識別記号

庁内敦理番号

@公開 昭和61年(1986)10月30日

D 06 F 33/02

Z-8119-4L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全8頁)

洗濯機 図発明の名称

> 40特 顧 昭60-87076

願 昭60(1985)4月23日 母出

700発明 本

の出願

Ħ

国 輿

守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内

三洋電機株式会社 守口市京阪本通2丁目18番地

20代 理 弁理士 佐野 静夫

- 1. 発明の名称
- 2. 特許額求の鉱田
- (1) 機枠に内設された外槽と、この外槽に内設さ れ、周囲に脱水孔を有する内槽と、この内槽の底 部に軸支された回転翼と、この回転翼を間欠回転 させる駆動モータと、前記外槽内の水位に比例し た出力を発し、酸水位の変動を検知する半導体圧 力センサーと、前配半導体圧力センサーからの変 動検知出力が既定の設定値に達した場合に前記収 動モータの作動状態と非作動状態を切換える制御 装置とを備え、前配制御装置は、所定水位及び所 定温度に於ける前記手導体圧力センサーの出力を 基準出力とし、該基準出力と禿槽時の前記所定水 位に於ける前記半導体圧力センサーからの出力と の比較額果に基づいて、前記設定値又は前記状態 切換えの回数を変更することを特徴とした洗掘
- 5. 発明の詳細な説明
 - (イ) 座盤上の利用分野

本発明は、疣糧機に関する。

(ロ) 従来の技術

一般に、全自動挽増機では、最初にコースを設 定すれば水位や洗濯物の量(負荷量)に関係なく洗 い或いはすすぎの時間が一定である。また、特公 昭 55-24914号公報等にも示されているように、回 転翼の反転サイクルも一定である。

しかし、洗燥物が多い場合には洗透物が移動し 難いので洗浄力が低下するため、仮に最大負荷の 時に十分な挽浄力が得られるように設定しておく と、疣猫物が少ない場合には疣猫物の移動が激し くなり、市傷みや水味ね等が発生する。つまり、 洗欄物の登によって洗浄力や十十岁性能に差が出 るという欠点がある。

また、水温によっても洗浄力が異なるので(水 塩が高い程茂浄力が高い)、これを考慮しなけれ ば上點の欠点を更に露風することになる。

(ハ) 発明が解決しようとする問題点

本発明は、挽機物の量及び水温に応じた洗い又 はすすぎを自動的に行なう洗機機を提供するもの

である.

(二) 問題点を解決するための手段

(水) 作用

即ち、槽内の水位を検知するための半導体圧力 センサーが、一定水位に於いて風度が高い程高い

なう給水パイプ、(15)は外装(2)の底部一角に設けられ、棺内の水位に応じて内部の空気圧を変化させるエアートラップ、(16)は装述する半導体圧力センサー、(17)はエアートラップ(15)と圧力センサー(16)とを接続する圧力ホースである。

ここで、第 3 図に前記圧力センサー (18)の構造を示す。ヘッダ (18)にダイヤフラム部となるシリコンペレット (19)が接着され、外側には圧力ホース (17)が接続された圧力導入管 (20)を有するキャップ (21)が溶着されている。シリコンペレット (19)のダイヤフラム部には 4 本のピエゾ拡散抵抗 (22)~(25)が設置されている。圧力導入管 (20)よりエアートラップ (15)内の圧力が導入されると、ダイヤフラム部が変形し、ピエゾ拡散抵抗 (22)~(25)を第 4 図の如くブリッジ結合することにより、その抵抗値の変化を感度良く電圧変化に変えて出力場子 (26)(26′)より取り出す。第 3 図で (27)は定電流回路でブリッジに 1.5[má]の定電流を供給する。第 2 図で (28)は接着剤、(29)は絶

出力を示すことから、機構時におけるセンサーの 出力を予め所定機度に於いて定めた基準出力と比 較して高い場合には、駆動モータの線撃動時間を 比較的短かくするものである。

「(へ) 実施例

級材、(30)は爆撃、(31)は 8 本のリード端子で第 4 図のポイント(P)に相当する。

第 5 固は制御装置のブロック回路図を示し、本実施例の洗濯機の制御はマイクロコンピュータ (32)(制御装置に執当する)により行なっている。マイクロコンピュータ (32)には、スタート 卸 (83) や水位設定卸 (34)からの情報や圧力センサー (16) や電極 (10)からの情報が入力され、この情報を割断して駆動モータ(8)、給水電磁弁 (14)、排水電磁弁 (12)、ブレーキ装置 (35)、ブザー回路 (36)、1 E D 表示装置 (37)等を制御する。図で (38)及び (39)はインターフェイスを示す。

. 給水工器から頭に説明をおこなうと、

まず、第8団は、水位に対する半導体圧力センサー(18)の出力特性である。即ち、図の如く、半導体圧力センサー(18)の出力電圧は水位に比例する。ここで出力電圧をY、水位をXとすると、この出力特性式はY=ax+bで扱わすことができる。

以下、第6回及び第7回に於いて説明すると、

まず前記電極(10)を取付けた位置、即ち外槽(2)の底部から電極(10)までの高さを h (定数)、更に給水完了時の水位 H o = α・h を入力しておく。つまり、高水位の時は n = α 2 (n 1) > n 2)という具合に予め n を設定しておく。そして、給水を開始する。すると、まず水位が零の時の半導体圧力センサー(16)の出力(A 1)[ポルト]を入力し、その後水位 h になると、前記電極(10)が水を媒体に導進するので、その時の半導体圧力センサー(16)の出力(A 2)[ポルト]を入力する。従って A 1 、 A 2 が決定するので記出力特性式は

$$Y_{1} = \frac{A_{2} - A_{1}}{b} \cdot X + A_{1}$$

となり、更に X = H o = n·h を代入すると水位 H o の時の半導体圧力センサー(18)の出力 Y : を 求めることができる。検討すれば、半導体圧力セ ンサー(16)の出力が Y : になった時点で給水を停止する。

次に、洗濯・すすぎ工程の説明を行なう。

握・すすぎ工経時間を回転買(7)がON-OPF する反転回数により決定する。即ち、回転買(7) (駆動モータ(8))のONの信号を数える計数回路 を設け、回数がNになると次工器に移るようにする。

以上のことより、第8因及び第9因に基づいて 動作を説明する。

設定水位 H o (半導体圧力センサー(16)の出力 Y 1)まで給水を行なうと(図中 C 知間)撃動モータ(8)に通覚され、回転 B(7)が回転する(挽擂の時は焼剤投入後)。すると内槽(4)ー外槽(2)間の水位が前途の如く低下し始め、それに伴なって半導体圧力センサー(16)の出力が減少し始める。この時駆動モータ(8)は、半導体圧力センサー(16)の出力が Y 1 より設定値 & 1 だけ減少するか或いは駆動モータ(8)の O N 時間である t 1 秒間経過するまで O N 状態を続ける。このいずれかの条件が満たされた時の半導体圧力センサー(16)の出力を M L n (n = 1.2・・・・N)とし、この M L n を入力した後駆動モータ(8)を O F F 状態にす

第 5 図に於いて、給水完了直後の水位 H o に対する出力を Y i とし、この出力 Y i は予め入力されている。

さて、給水完了後洗灌図いはすすぎを行なうために、回転異(?)をt 1 秒 0 N、t 2 秒 0 F Fの周期で反転させる。すると、回転異(?)が回転している時はポンプ作用により内積(4) 内 件積(2)間の水が脱水孔(5a)より内槽(4)内に吸い込まれ、内槽(4) ー 外槽(2)間の水位が一時的に低下し、半導体圧力センサー(16)の出力も減少する。ここで、予めこの出力の減少分を設定値 2 1 として入力しておく。

回転買(7)が停止すると、内棺(4)内に吸い込まれていた水が脱水孔(5)(5g)より流出し、その反動で再び内棺(4)ー外槽(2)間の水位が上昇し、半導体圧力センサー(16)の出力も増加する。ここで、予めこの出力の増加分を設定値 & 2 として入力しておく。

このように、洗慮・すすぎは、回転異(7)を O N - O F F させて行なうわけであるが、これら洗

る。回転買(7)が停止すると、前述の如く半導体 圧力センサー(16)の出力が増加し始めるので、この時駆動モータ(8)は半導体圧力センサー(16)の 出力がMInより設定値と2だけ増加するか或い は駆動モータ(8)のOFF時間である12秒間 過するまでOFF状態を続ける。このいづれかの 条件が過たされた時の半導体圧力センサー(16)の 出力をMHn(n=1.2.・・・N-1)とし、このMHn を入力した後駆動モータ(8)を再びON状態にする。そして今度は、半導体圧力センサー(16)の出 力がMHnからと2だけ減少するか或いは時間 12が経過するまでON状態を続ける。

以下同様に駆動モータ(8)が O N・ O F F を繰り返した後駆動モータ(8)の O N の信号が N 回計数されると、駆動モータ(8)を停止し、排水電磁弁(12)を開いて排水工程に移る。

一般に洗濯を行なう場合は、負荷(洗濯物)が大きい程度動モータ(8)を長時間 O N することが必要である。そこで、本実施例では、洗濯物の量によって変化する内積(4)-外槽(2)間の水位を半

等体圧力センサー(16)により検知したため、洗帽 物の量に見合った洗掃時間を自動的に制御でき る。即ち、例えば洗溜物の量が少ない場合は抵抗 が少ないため回転賞(7)の回転が早く、内槽(4) 一外槽(2)間の水位の低下が早い。依って半導体 圧力センサー(16)の出力が £ 1 (或いは £ 2)だけ 飯少する時間が早いので駆動モーク(8)の ON状 態が短かくなる。

さて、挽擂時に於いて、水と揚、夏季と冬季、 地域等により20℃程度の水温の差が生じ、水温が 高い程焼浄力は高くなる。熱るに、毎回同じ条件 (設定値ℓ:、ℓ2、反転回数 N 等)で洗機を行 なっていたのでは、洗浄力に差が生じる場合がある。

そこで、温度補償を行なっていない半導体圧力センサー(18)が第6回(イ)に示す通りの特性を示すことを利用し、温度によって反転回数 Nを変化させる。

即 5 、 表 -1 に 示す 混り 、 子 め 塩 度 T_1 、 T_2 、 $(T_1 < T_2)$ に 於ける 水位が 写のとき の 半

導体圧力センサー(15)の出力A1、B1及び水位がh(電極導強時)のときの半導体圧力センサー(18)の出力Aa、Baを規定しておく。

以下条白

		高	
題題	Ē	Ta	T1 < T2
水位=写時の 圧力センサー出力	Į.	Αì	A1 < B1
水位 - 1 (電極導強)時の 圧力センサー出力	N ₂	A2	A2 < Ba

	N - > N2 > N3
B2 < D2	N.
D2 > A2 A2 & B2	Z.
D2 > A2	×
	反 気 国 表 Ng (協能モ・KKの音等国教)

以下、第1回に基づいて説明する。

水位が写のときの半導体圧力センサー(16)の出力 D 1 、給水開始後電艦(10)導通時の半導体圧力 センサー(16)の出力 D 2 を失々 関定すると 前記 センサー(16)の出力 D 2 を失々 関定 コンピュータ(32)はこの出力 D 2 を 前記 A 2 、 B 2 と比較し、 表ー 2 に示す 通り、 駆動 定ータ(8)の反転回数 N 1、 N 2、 N 2 を と C を の方が水温が低いので、 N 2 を である場合には る 洗浄力の低でを 反転回数 N 1 に とによる 洗浄力の低でを 反転回数 N 1 に フ 2 に 力センサー(16)の特性 式から前途の 面数 N 1 に で から で ない、 その後、 設定した 反転回数 N n に 重づいて 洗濯を 制御 また で ない て 洗濯を 制御 で で で ない て 洗濯を 制御 で で ない て 洗濯を 制御 で で かって 洗濯を 制御 で で かって 洗濯を 制御 で で かっと に かって 洗濯を 制御 で で かった に は かって 洗濯を 制御 で で かっと かっと に かって かっと に か

また、第10回に示す通り、予め表ー1に於ける Ti、Ai、A2及び反転回数Nのみ規定してお ま、例えば前記出力Di、D2が温度T。のとき に測定されたとすると、この時の反転回数N。と して規定値Aiと出力Diとの基を定数K。倍し N。>Nとなり、Tı<T。のときには逆にN。 <Nとなる。従って、水温が低い穏反転回数を増加させることができると共に反転回数N。を無及階に設定することができる。

以上の如く、本実施例は、挽機物の量及び挽幅 被の温度に応じた洗掘を行なうことができると共 に半導体圧力センサー(18)に温度補債を施さなく てもよいので、それに費す時間や手間を省くこと ができる。

尚、前記反転回数Nを変化させる代わりに温度に応じて前記設定値ℓ1、ℓ2を変化させてもよい。

(ト) 発明の効果

本発明の洗濯機は、洗濯物の量に応じた挽い又はすすぎを行なうことができ、更に、水塩の差によって生じる洗浄力の差を、水温に応じて駆動モータの駆動時間を自動的に長短せしめるので、上

(16)…半導体圧力センサー、(32)…マイクロコン ピュータ(制御装置)。

> 出版人 三洋電機株式会社 代理人 弁理士 佐野静夫

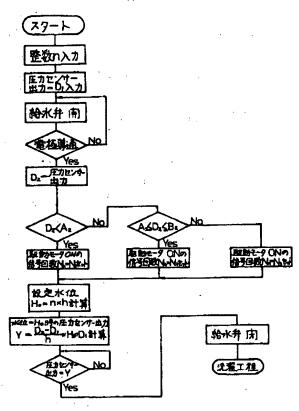
の簡素化を達成できる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の洗揮機に於ける給水工程を示すフローチャート、第2回は本発明に於ける洗機機の断面図、第3回は半導体圧力センサーの開係を示す回路図、第5回はガロック回路図、第6回は半導体圧力センサーの時間に対する出力特性図、第7回は洗い・すぎ工程時に対する半導体圧力センサーの時間に対する出力特性図、第9回は洗い・すぎ工程を示すける半導体圧力センサーの時間に対する出力特性図、第9回は洗い・すぎ工程を示すする。第9回は洗い・すぎ工程を示すする。

(1)…機枠、(2)…外槽、(4)…内槽、(5) (5a)…脱水孔、(7)…回転買、(8)…駆動モータ、(14)…給水電磁弁、(15)…エアートラップ、

第1図

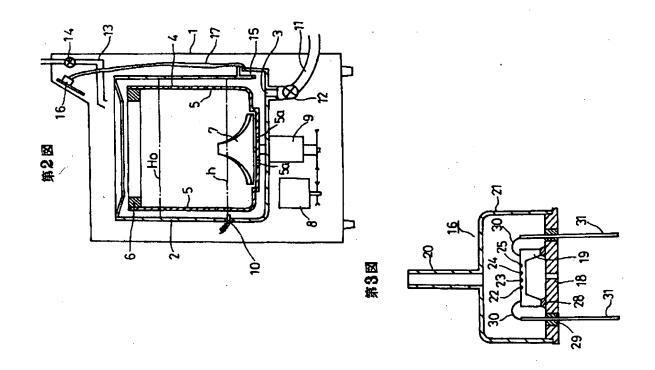


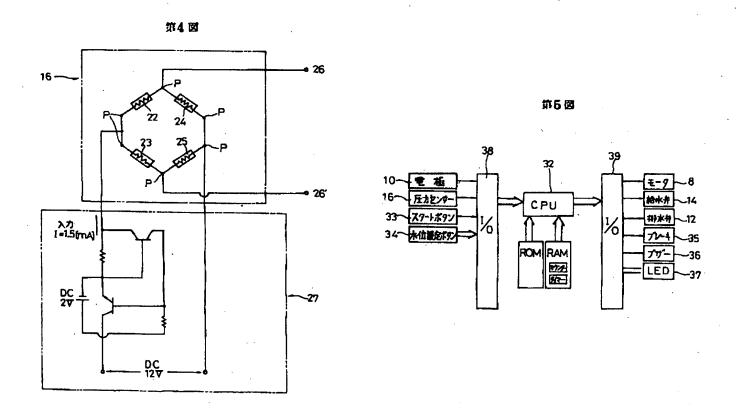
--531--

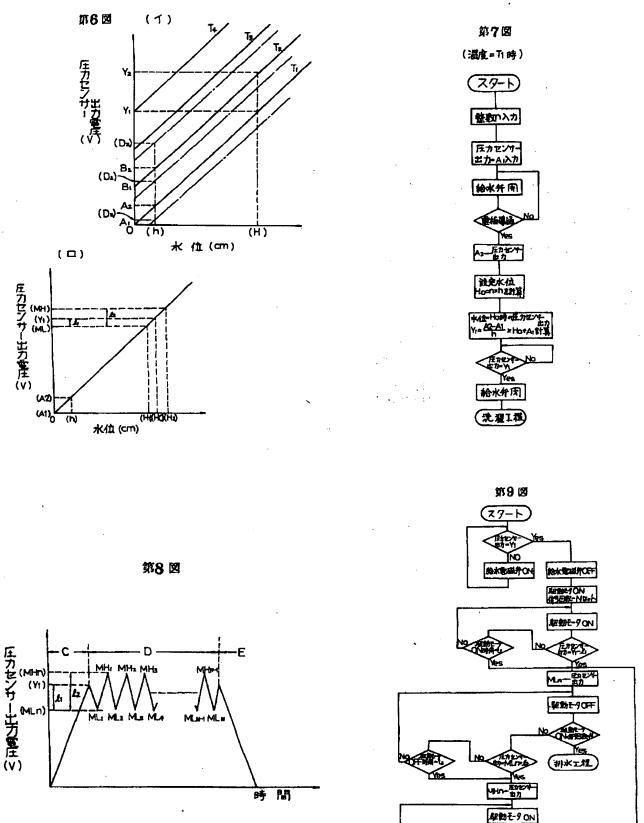
6/20/07, EAST Version: 2.1.0.14

特開昭61~244394(5)

て規定値 Nに加えた値を用いる。即ち、No = N A v . . / A / - D .)を設定する。こうすれば、 記水温の差による洗浄力の差を軽減することがで

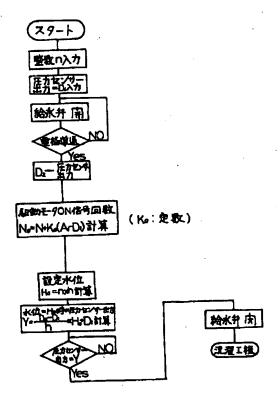






—533—

図OI電



DERWENT-ACC- 1986-328769

NO:

DERWENT-WEEK: 198650 ·

COPYRIGHT 2007 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Automatic washing machine - has semiconductor pressure sensor transmitting

water level in outer tub

PATENT-ASSIGNEE: SANYO ELECTRIC CO[SAOL]

PRIORITY-DATA: 1985JP-0087076 (April 23, 1985)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE

LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP 61244394 A October 30, 1986 N/A

008 N/A

JP 93061959 B September 7, 1993 N/A

009 D06F 033/02

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO APPL-DATE

JP 61244394A N/A

1985JP-0087076 April 23, 1985

JP 93061959B N/A

1985JP-0087076 April 23, 1985

JP 93061959B Based on

JP 61244394 N/A

INT-CL (IPC): D06F033/02

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 61244394A

BASIC-ABSTRACT:

Machine has semiconductor pressure sensor which transmits output in proportion to water level in outer tub, and control device changes over on and off the drive motor when the detected fluctuation output from the sensor reaches preset value. The control device sets the output of the pressure sensor at predetermined water level and temp. as standard output, and changes frequencies of changing over of conditions or set value based on the result of the comparison between the standard output and the output of the semiconductor pressure sensor.

ADVANTAGE - Almost uniform washing force is obtd. by reducing the difference of washing force due to the difference of water temp.. Separate water detecting element is not required.

CHOSEN-

Dwg.0/10

DRAWING:

TITLE-TERMS:

AUTOMATIC WASHING MACHINE SEMICONDUCTOR PRESSURE SENSE TRANSMIT WATER LEVEL

OUTER TUB